

平成19年9月21日尾道

物件要目表

内燃機関

(特記の外単位はmmとする)

平成19年8月22日

神戸運輸監理部



主機関の種類	ディーゼル機関	検査番号	88*Ⓚ070276
形式	4サイクルV形・単動	製造者形式	12LAK-ST2
計画最大圧力	12.25 MPa	製造番号	0653
計画図示平均有効圧力	1.703 MPa	製造年月	平成19年8月
計画出力	809 kW (1100PS)	製造者	ヤンマー株式会社 特機エンジン事業本部 塚口工場
計画回転速度	1850 min <sup>-1</sup>		
シリンダの数・径	12 × 150 mm	事業場認定の有無	有
行程	165 mm	過給機種類・形式	TD13M 形
クランクの種類・材料	一体形・SCM440	給油機製造年月	平成19年7月
	軸径 (ピン穴径)	ジャーナル径 134 mm ピン径 112(47.14) mm	製造者
軸径の補正係数	製造方法による軽減 0.8537 中空軸に対する補正 1.0107	腕の巾・厚さ	180 mm × 32 mm
クランク規定による径	ジャーナル径 100.185 mm	規定による厚さ	NK詳細計算法に満足する。
	ピン径 101.257 mm	接手ボルトの数・径	12 × 18 mm
軸	クランク軸配置点火角度	主軸受中心間の距離	220 mm
R : 1-4-2-6-3-5      L : 6-3-5-1-4-2			

内燃機関に付属する補機

名称	種類	数	容量	動力の種類・力量	製造者
潤滑油冷却器	多管式	1	冷却面積 29200 cm <sup>2</sup>	機関に直属	ヤンマー株式会社
冷却水ポンプ (海水)	回転ゴム式	1	33000 l/h		
冷却水ポンプ (清水)	セントル式	1	51400 l/h		
潤滑油ポンプ	平歯車式	1	20400 l/h		
清水冷却器	多管式	1	冷却面積 57000 cm <sup>2</sup>		
空気冷却器	フィンチューブ式	1	冷却面積 274150 cm <sup>2</sup>		株式会社ティラド

検査の基準の条件

備 11/10 負荷の燃料噴射制限目盛はガバナのフルロードストップボルトの制限長さ : 23.3 mm

※ 本機関は防振構造仕様で陸上試運転を実施。

陸上試運転成績表添付。

「製造番号はシリンダ本体以外には打刻していません。」

考